

Разборка-сборка ружья модели «Каюк-13»

Внимание! В течение гарантийного срока без согласования с изготовителем и изучения соответствующих инструкций разбирать самостоятельно ружье не рекомендуется. За консультациями по ремонту или профилактике в указанный период обращайтесь к реализатору в службу сервиса или напрямую к изготовителю.

Консультации с конструктором и изготовителем Юрием Козловцевым по:

-эл.почте: info@kayuk.ru;

-skype: [kayuk56](https://www.skype.com/ru/contacts/kayuk56);

-тел.: [+375296443303](tel:+375296443303)   бесплатно.

- [+79255928820](tel:+79255928820)   бесплатно.

Кроме того связаться можно через соцсети  и  :

[Ружья для подводной охоты "Каюк" | Facebook](#)

[Юрий Козловцев | Facebook](#)

[Ружья для подводной охоты Каюк \(vk.com\)](#)

[Юрий Козловцев \(vk.com\)](#)

и всегда быть в курсе всех новостей торговой марки "Каюк".

Подписывайтесь на мой канал в YouTube, где представлено видео с охотой и всеми нюансами обслуживания и пользования здесь:

[Юрий Козловцев - YouTube](#)

Всегда в наличии любые запчасти здесь:

-[для ружей модели "КАЮК"](#);

-[для ружей модели "КАЮК-13"](#);

-[для ружей модели "БОРИСЫЧ"](#).

Если Вы считаете, что можете самостоятельно обслужить свое ружье, не обращаясь в сервисный центр, ознакомьтесь с нижеизложенными рекомендациями и нюансами разборки-сборки изделия. При этом у Вас в наличии должно быть синтетическое моторное масло, которое применяется при сборке изготовителем. Если у Вас другая смазка, то старую нужно полностью удалить. Смешивать разные смазки не рекомендуется.

Все нижеописанные процедуры рекомендуется выполнять над чистой полотняной подстилкой, которая обеспечит сохранность деталей и предотвратит попадание на них песка и иного мусора при сборке, что в последующем может отрицательно сказаться на работе механизма. Вся процедура разборки-сборки выполняется вручную без дополнительных специальных инструментов, не входящих в комплект.

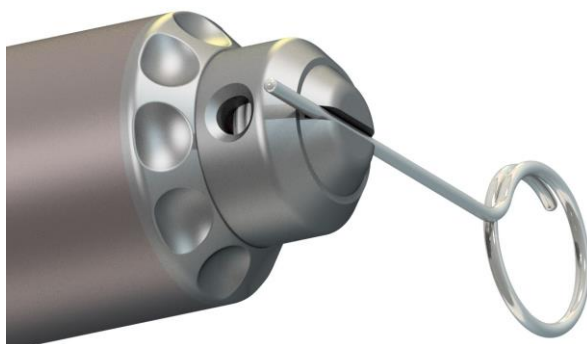
Для наглядности все элементы, обеспечивающие герметичность, выделены красным цветом. С этой же целью может быть изменен цвет и прозрачность некоторых других деталей.

Разборка

Изначально предполагается, что ружье накачено и поршень упирается в амортизатор. При помощи штатного инструмента отсоединить лить, чтобы не мешал в последующем. Обратите внимание на привязку литья. Так он крепится только в ружьях модели «Каюк» и «Каюк-13».

Перед разборкой проверьте насколько надежно удерживается хвостовик гарпуна в поршне после зарядания. Если под собственным весом гарпун вываливается, это значит, что разбилось отверстие в поршне и необходима замена поршня.

1. Отвернуть пробку при помощи штатного инструмента.



2. Продавить клапан этим же инструментом и полностью стравить воздух. Место выхода воздуха рекомендуется прикрыть ветошью, чтобы не забрызгаться смазкой, вылетающей вместе с воздухом.



3. Вставить в поперечное отверстие задника хвостовик гарпуна и отвернуть его. Из внутренней части задника может выпасть мембрана клапана и пятак, будьте внимательны.

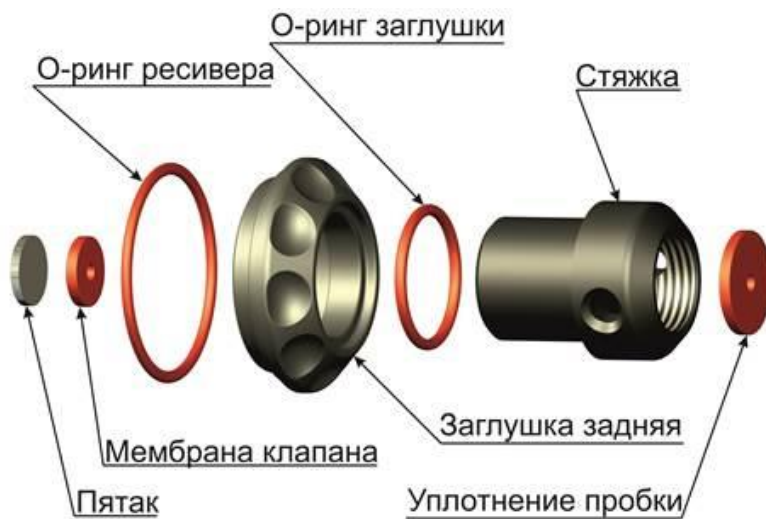




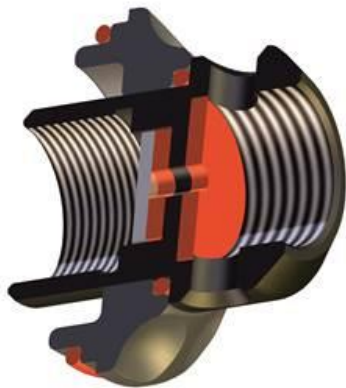
4. Снять задник, ресивер задний и о-ринги ресивера. Имейте под рукой ветошь или бумажные салфетки т.к. в процессе разборки из внутренних полостей будет вытекать смазка.



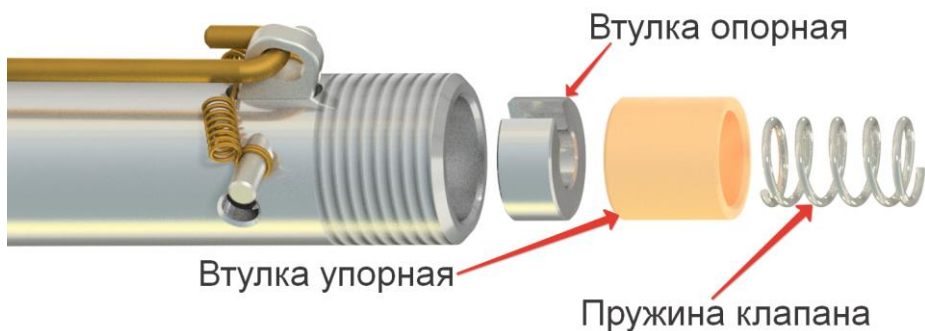
Задник в полностью разобранном состоянии выглядит так:



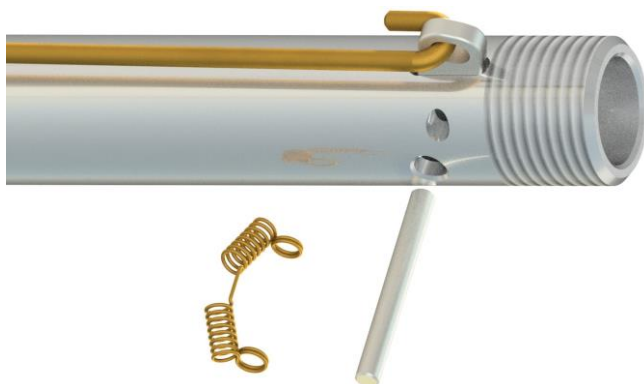
Собранный задник в разрезе:



5. Извлечь из ствола пружину, упорную втулку и опорную втулку.

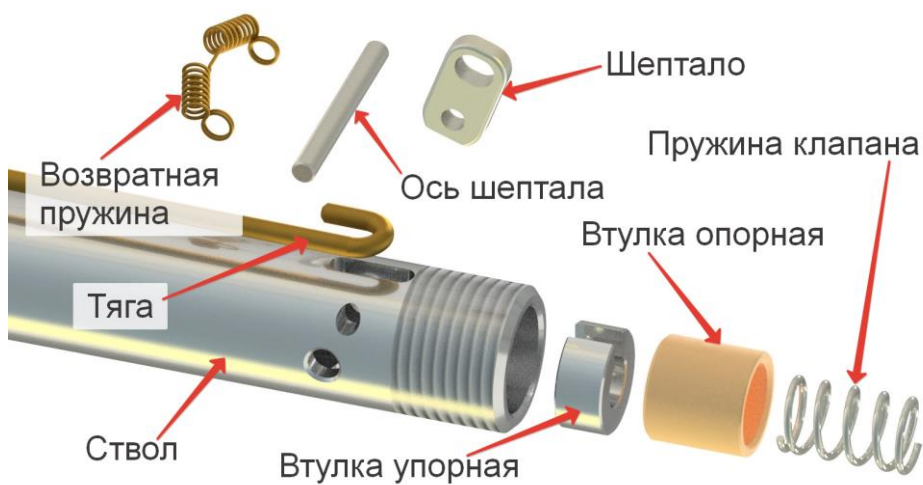
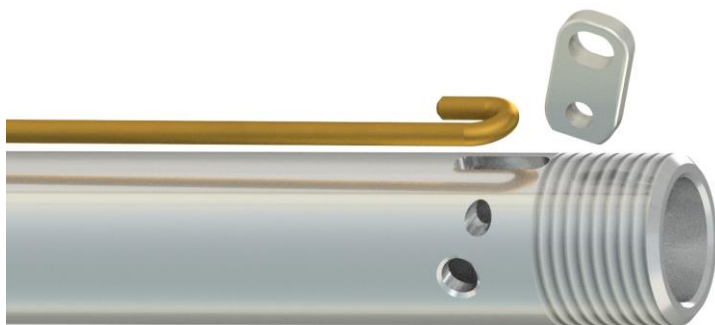


6. Снять ось шептала и возвратную пружину. Это легко сделать без инструмента, протолкнув ось шептала в любую сторону.



Возвратная пружина возвращает шептало в первоначальное положение после выстрела для обеспечения возможности следующего заряжания.

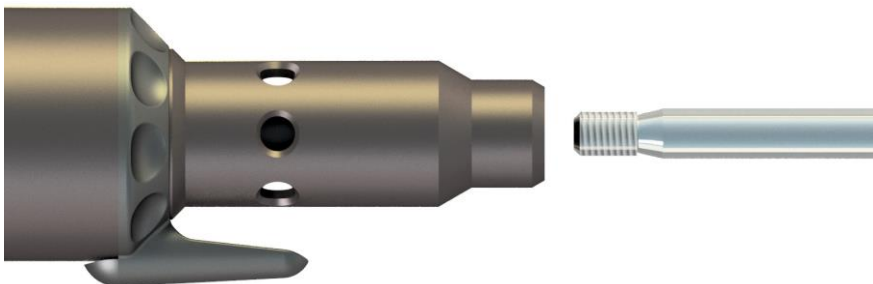
7. Слегка отогнуть тягу и снять шептало. При этом не крутите тягу вокруг собственной оси, т.к. Вы можете изменить регулировку длины хода спускового крючка. Но если в процессе эксплуатации Вы решили, что ход спускового крючка слишком длинный или короткий, то можете сразу изменить эту настройку. Если нужно укоротить ход, то сделайте пол-оборота тяги по часовой стрелке, а если удлинить, то против. Не делайте ход спускового крючка слишком коротким. Это опасно. Может произойти неожиданный выстрел.



Заднюю часть вскрыли, переходим к разборке передней.

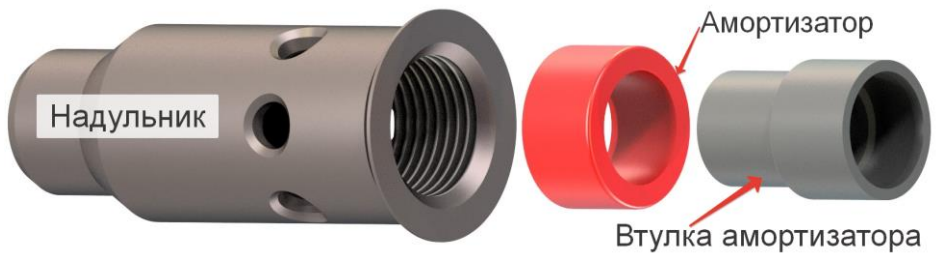


8. Гарпуном протолкнуть вглубь ствола поршень на 2-3 см, чтобы освободить внутреннее пространство надульника для последующей операции.



9. В боковое отверстие надульника вставить хвостовик гарпуна и отвернуть его.





Внутри надульника амортизатор и втулка амортизатора занимают следующее положение:



10. Снять ресивер передний, заглушку и соответствующие о-ринги.



11. Вытолкнуть поршень через передний срез ствола гарпуном, предварительно закрыв резьбу на гарпуне ветошью, чтобы не поцарапать внутреннюю поверхность. Если вытолкнуть поршень через задний срез ствола, то будут повреждены оба поршневых о-ринга и их надо будет заменить.

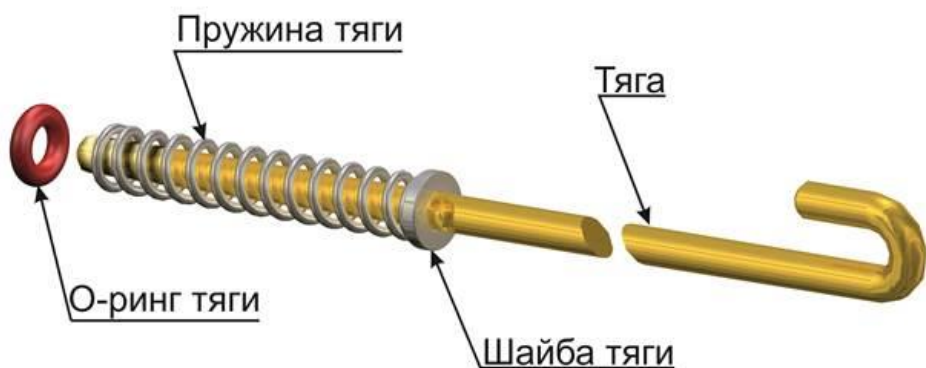


В результате описанных действий остается ствол с нанизанной на нем рукояткой. Рукоятка плотно напрессована. Проворот ее вокруг ствола предотвращает шпоночное соединение. Снимать рукоятку со ствола не имеет смысла т.к. доступ ко всем необходимым деталям обеспечен.

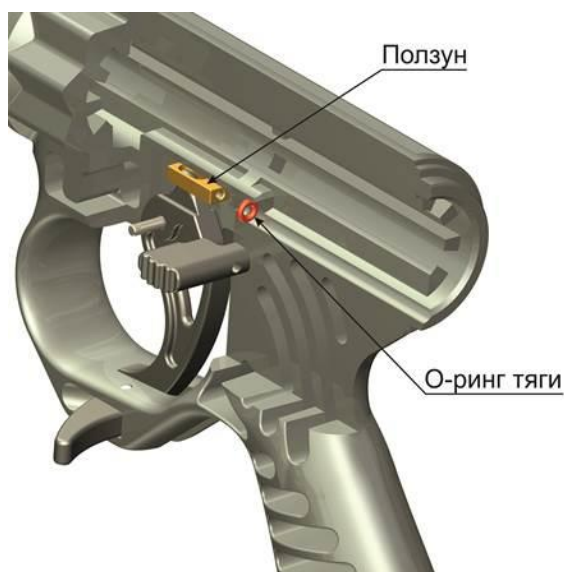


Такая разборка позволяет произвести полное техническое обслуживание изделия. Промойте в бензине и протрите насухо все детали, пересмотрите все о-ринги, при необходимости замените. Также необходимо визуально проконтролировать состояние ударной пары «поршень-втулка амортизатора». При необходимости заменить. Если после заряжания ружья гарпун вываливается, это значит, что разбилось отверстие в поршне и поршень требует замены.

При замене о-ринга тяги ее нужно выкрутить.



Новый о-ринг необходимо смазать и поместить в предусмотренное гнездо внутри задней части рукоятки. После этого насадить на тягу шайбу и пружину, а резьбовую часть окунуть в смазку. Слегка поворачивая тягу вокруг собственной оси, протолкните резьбовой конец через о-ринг до упора с ответной резьбой в ползуне и закрутите тягу. Прodelайте эту операцию деликатно, чтобы не повредить о-ринг.

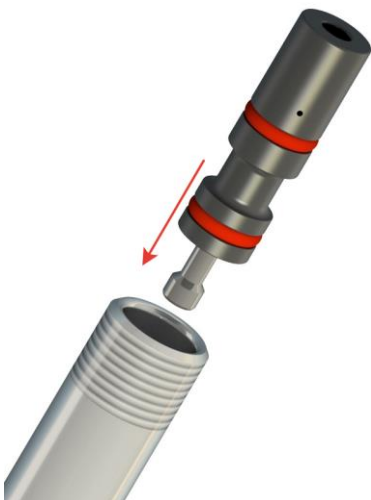


Если Вы будете пытаться закрутить тягу с уже надетым на нее о-рингом, то о-ринг не разместится в своем гнезде и герметичность не будет обеспечена.



Сборка

1. Вставить в передний срез ствола поршень хвостовиком вовнутрь, залив немного масла в пространство между о-рингами.



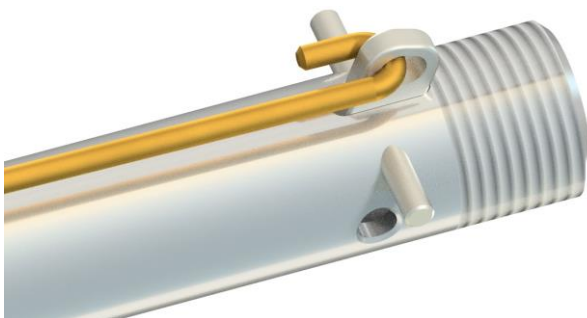
2. Установить о-ринги переднего ресивера на свои места, предварительно смазав. Установить передний ресивер и переднюю заглушку.



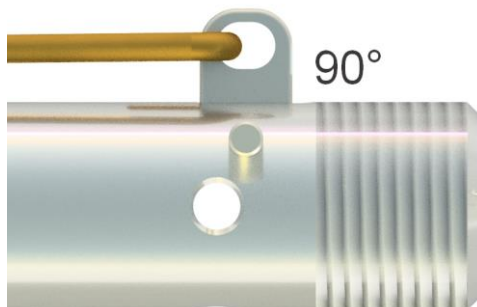
3. Прикрутить надульник, предварительно смазав о-ринг передней заглушки, в которую он упирается. Закрутить, но не затягивать.



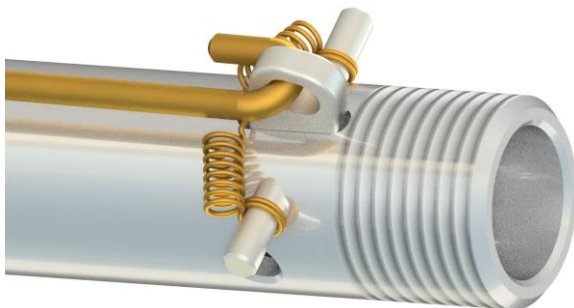
4. На тягу надеть шептало любой стороной и вставить шептало в паз ствола. Совместить соответствующие отверстия и вставить ось. Концы оси должны выступать приблизительно одинаково в обе стороны.



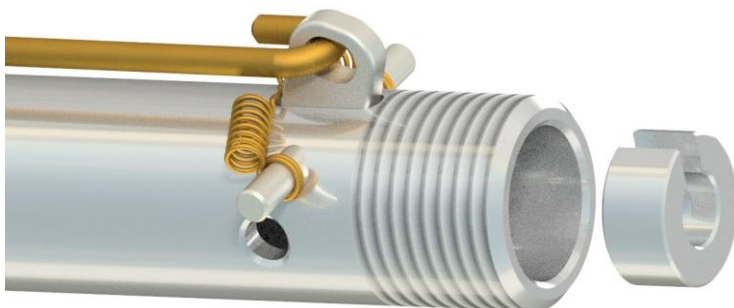
При регулировке вылета тяги нужно при полностью нажатом спусковом крючке обеспечить угол 90° между горизонтальной линией ствола и вертикальной осью шептала.



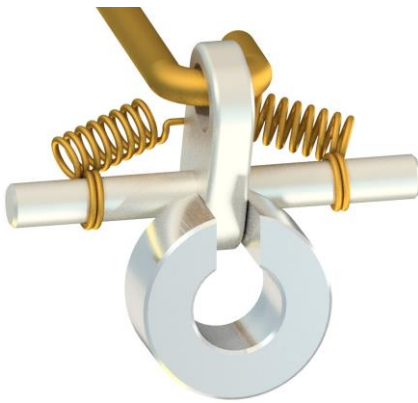
5. Установить возвратную пружину таким образом, чтобы перемычка упиралась в шептало.



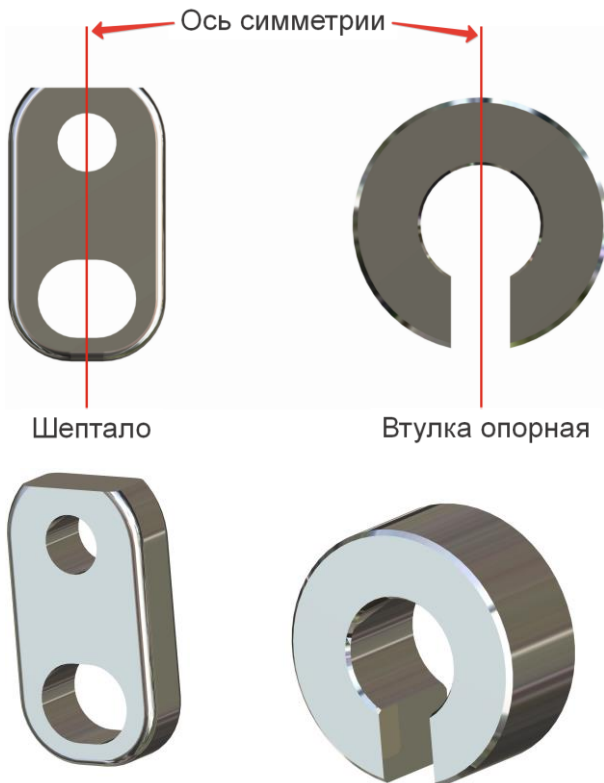
6. Вставить в ствол втулку опорную любой стороной так, чтобы шептало оказалось в прорези втулки.



Если выключить видимость ствола, то втулка должна занять следующее положение:

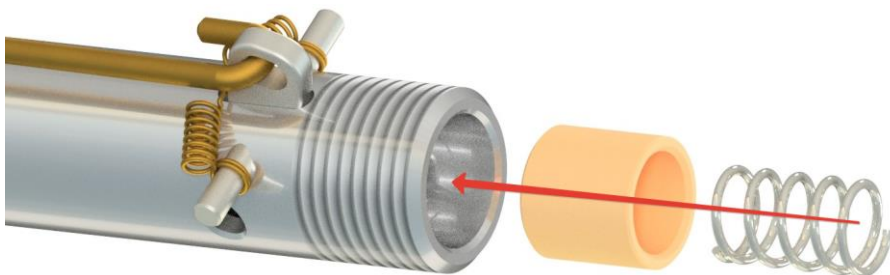


Шептало и опорная втулка выполнены симметричными.



Во-первых, это удобно при сборке, не надо думать какой стороной ставить. Во-вторых, если одна рабочая поверхность износилась, то деталь просто переворачиваем, и работает уже другая поверхность. Таким образом рабочий ресурс увеличивается в два раза. Материал – термообработанная нержавеющая сталь.

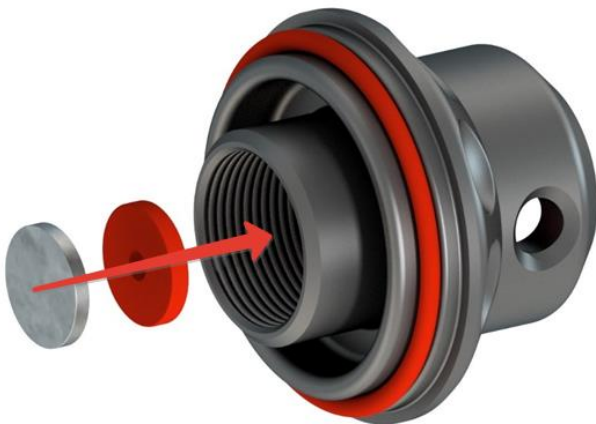
7. Вставить втулку упорную и пружину.



8. Установить о-ринг заднего ресивера на заднюю часть рукоятки, предварительно смазав его, надеть задний ресивер и залить 15-17 мл синтетического моторного масла в полость ресивера.



9. В задник на смазку уложить сначала мембрану клапана, а затем пятак. Смазка предотвращает выпадение этих деталей при сборке.



10. Установить задник на свое место и затянуть до упора, используя гарпун в качестве рычага. После тупиковой затяжки сделать на несколько градусов обратный ход, чтобы избежать подклинивания по резьбе.



11. После этого затянуть надульник до устранения внешних зазоров между деталями по длине ружья, используя гарпун в качестве рычага. Без фанатизма, не согните гарпун.



12. Подсоединить насос и создать желаемое давление.



13. Отсоединить насос и установить пробку при помощи штатного инструмента. Не затягивайте пробку с излишним усилием, чтобы избежать возможных проблем с очередным открыванием.



14. Используя неподвижный упор, проверить работоспособность ружья.
Проверить ружье на герметичность, погрузив в воду.