Разборка-сборка ружья модели «Борисыч»

Внимание! В течение гарантийного срока без согласования с изготовителем и изучения соответствующих инструкций разбирать самостоятельно ружье не рекомендуется. За консультациями по ремонту или профилактике в указанный период обращайтесь к реализатору в службу сервиса или напрямую к изготовителю.

Консультации с конструктором и изготовителем Юрием Козловцевым по:
-эл.почта: info@kayuk.ru;
-skype: kayuk56;
-тел.: +375296443303 бесплатно;
- +79255928820 бесплатно.

Кроме того связаться можно через соцсети и :
Ружья для подводной охоты "Каюк" | Facebook
Юрий Козловцев | Facebook
Ружья для подводной охоты Каюк (vk.com)
Юрий Козловцев (vk.com)
и всегда быть в курсе всех новостей торговой марки "Каюк".
Подписывайтесь на мой канал в YouTube, где представлено видео с охотой и всеми нюансами обслуживания и пользования здесь:
Юрий Козловцев - YouTube

Всегда в наличии любые запчасти здесь:
-для ружей модели "КАЮК";
-для ружей модели "КАЮК-13";
-для ружей модели "БОРИСЫЧ".

Если Вы считаете, что можете самостоятельно обслужить свое ружье, не обращаясь в сервисный центр, ознакомьтесь с нижеизложенными рекомендациями и нюансами разборки-сборки изделия. При этом у Вас в наличии должно быть синтетическое моторное масло, которое применяется при сборке изготовителем. Если у Вас другая смазка, то старую нужно полностью удалить. Смешивать разные смазки не рекомендуется.

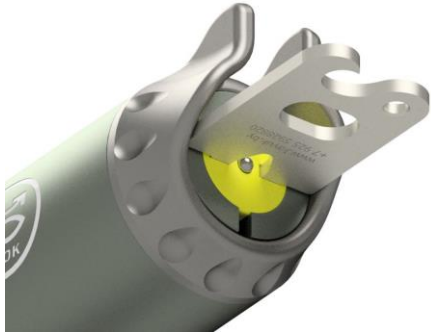
Все нижеописанные процедуры рекомендуется выполнять над чистой полотняной подстилкой, которая обеспечит сохранность деталей и предотвратит попадание на них песка и иного мусора при сборке, что в последующем может отрицательно сказаться на работе механизма. Вся процедура разборки-сборки выполняется вручную без дополнительных специальных инструментов, не входящих в комплект.

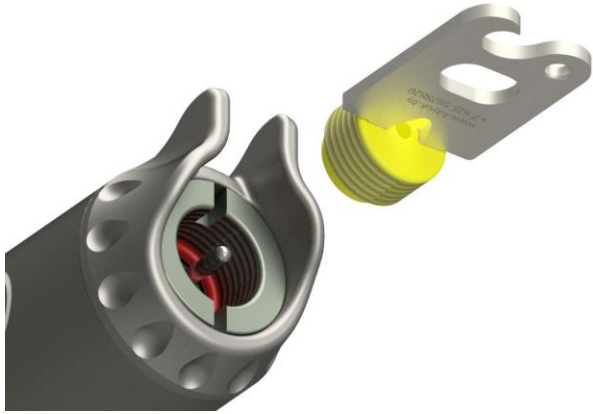
Для наглядности все элементы, обеспечивающие герметичность, выделены красным цветом. С этой же целью может быть изменен цвет и прозрачность некоторых других деталей.

Разборка

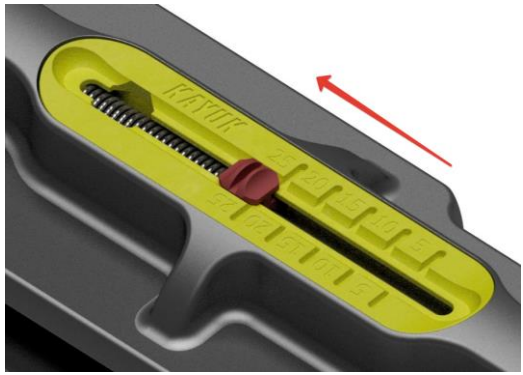
Изначально предполагается, что ружье накачано и поршень упирается в амортизатор. Отсоедините линь, чтобы не мешал в последующем. Обратите внимание на привязку линя. Так он крепится только в ружьях модели «Борисыч». Если на ружье установлена катушка, то ее лучше снять, открутив два винта.
Перед разборкой проверьте насколько надежно удерживается хвостовик гарпуна в поршне после заряжания. Если под собственным весом гарпун вываливается, это значит, что разбилось отверстие в поршне и необходима замена поршня.

1. Открутить пробку при помощи штатного инструмента.



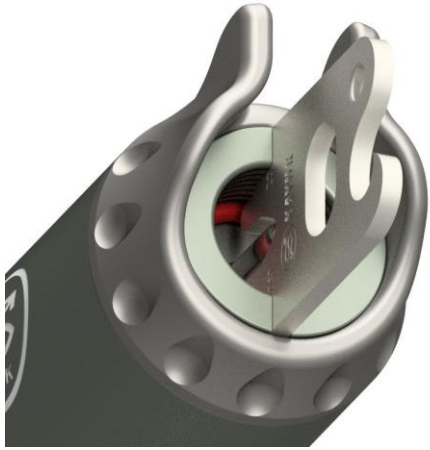


2. Переместить стрелку индикатора давления, преодолевая сопротивление пружины по обозначенному направлению и стравить воздух. Индикатор прикройте сверху салфеткой или ветошью, с воздухом будет вылетать масляная пыль.

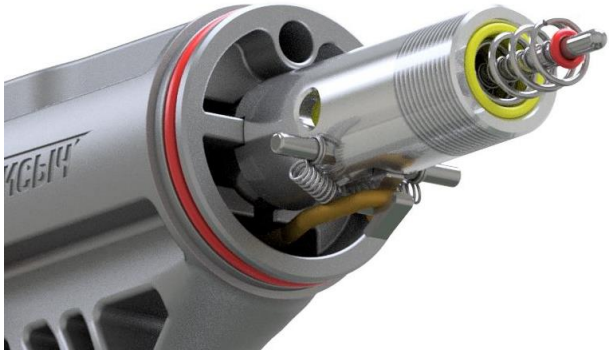


3. Для полного стравливания воздуха пальцем прижмите шток заднего линесброса в боковом направлении. При этом происходит деформация уплотнительного кольца и выходят остатки воздуха.

4. Открутить задник, используя штатный инструмент. В качестве рычага можно применить гарпун, вставив его в овальное отверстие инструмента. Из внутренней полости будет вытекать масло и возможно выпадение составных деталей, будьте внимательны.

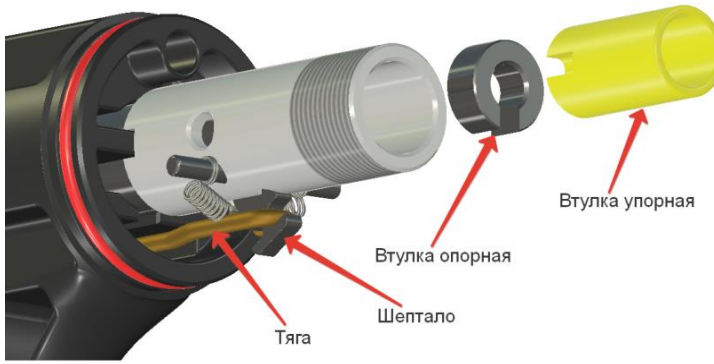


5. Снять задний ресивер.



6. Извлечь шток линесбрасывателя с пружинами.

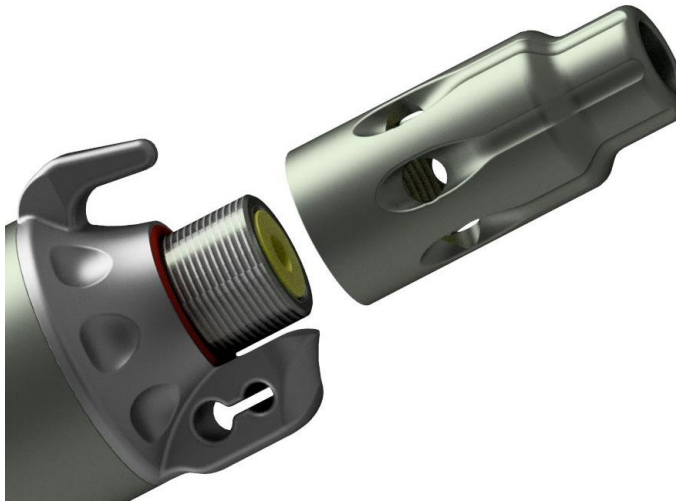
7. Извлечь наружу две втулки опорную и упорную.



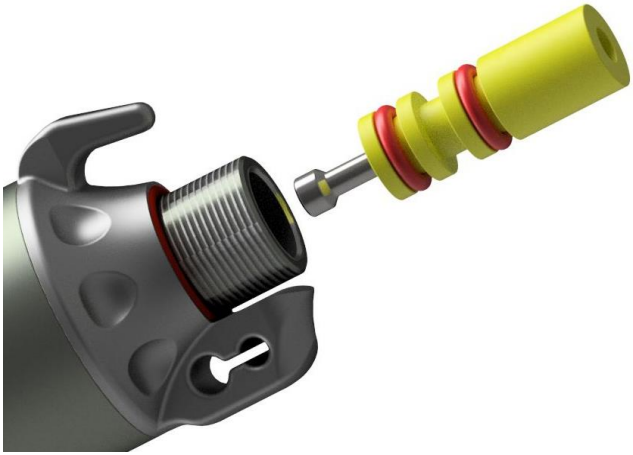
8. Вытолкнуть ось шептала и достать шептало и возвратную пружину.

9. Выкрутить и извлечь тягу с упорной шайбой, конической пружиной и уплотнительным орингом. Возможно применение других неконических пружин.

10. Открутить надульник. Для этого можно использовать гарпун в качестве рычага. Хвостовик гарпуна вставить в одно из боковых отверстий надульника, предварительно протолкнув поршень в ствол.



11. При помощи гарпуна вытолкнуть поршень.

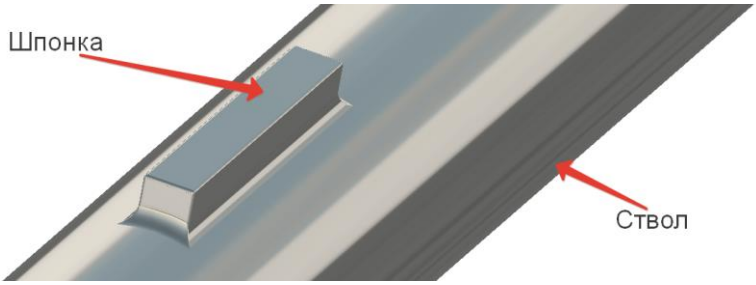


12. Снять переднюю заглушку и передний ресивер.

В результате такой неполной разборки Вы получаете доступ к замене всех уплотнений и проведению профилактических работ по замене смазки.

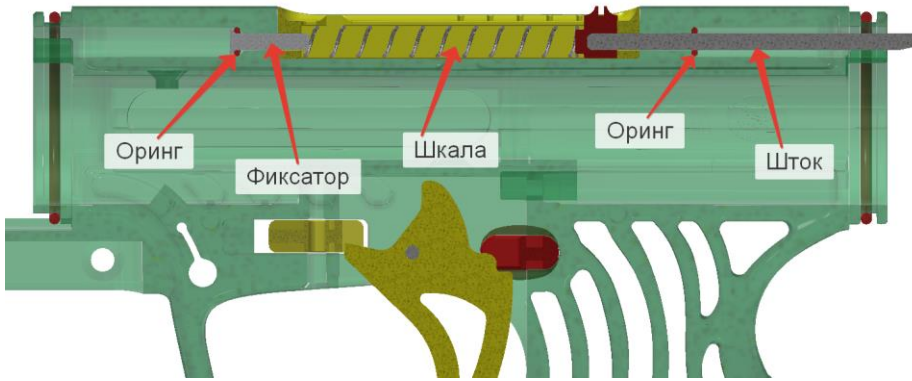
Рукоятка плотно посажена на ствол и в вариантах ружей с длиной заднего ресивера 170 или 246 мм зафиксирована от проворота шпонкой, которая напаивается на ствол. На стволе слева расположен переходник, а справа корпус спускового механизма. Эти две детали посажены на специальный резьбовой клей и демонтировать их нет необходимости если не планируется снятие рукоятки.

13. Если все-таки нужно снять рукоятку, то нагревается резьбовое соединение задней части ствола и отворачивается корпус спускового механизма при помощи стального стержня диаметром 5 мм. Рукоятку в ружьях с задним ресивером 170 или 246 мм нужно снимать со ствола осевым усилием без поворота. Повороту будет мешать шпонка, которая напаяна на ствол. Но при определенном усилии можно нарушить это соединение и возникнет ненужная проблема его восстановления. Поэтому ствол нужно выбить из рукоятки, ударяя резиновым молотком в задний торец.



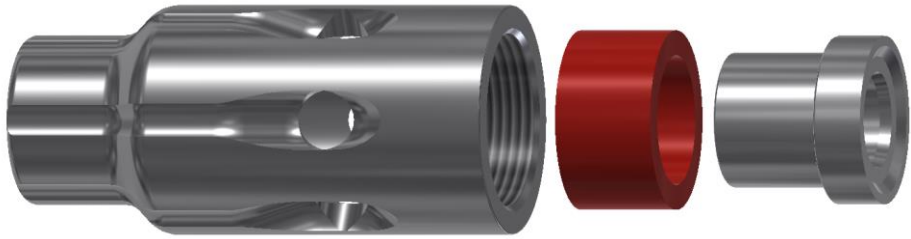
В ружьях с длиной заднего ресивера 59 мм шпонка не предусмотрена. Поворот рукоятки вокруг ствола исключают предусмотренные в рукоятке два ребра, которые при сборке входят в пазы корпуса спускового механизма.

14. Для разборки индикатора давления достаточно вытащить металлический шток из правого отверстия. Конструкция в разрезе выглядит так:

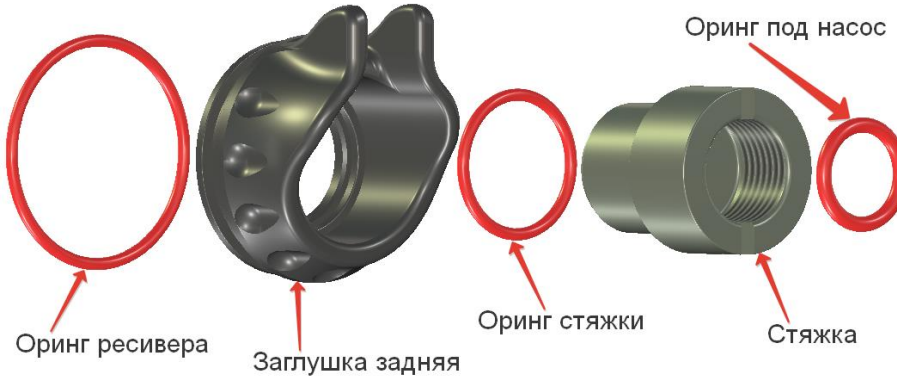


Вытаскиваем шток и освобождается шкала индикатора, которая извлекается наверх. Дальше разбирается все просто. Фиксирующий шкалу с левой стороны элемент, в виде заклепки, можно вытолкнуть при помощи тяги. Уплотняющие оринги извлекаются резьбовой частью тяги.

15. Внутри надульника находится амортизатор и втулка амортизатора, в которую ударяется поршень. Втулка амортизатора при замене выталкивается через заднюю часть надульника. Амортизатор возможно извлечь тонкой отверткой или.

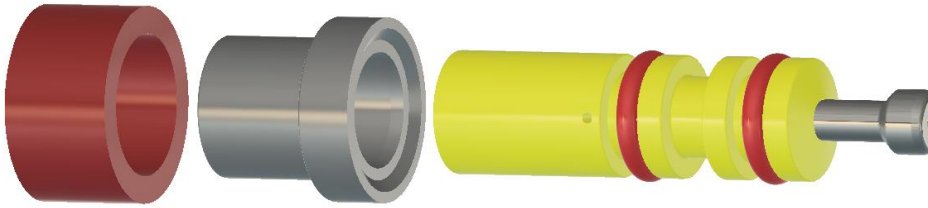


16. Задник состоит из пластиковой заглушки, металлической стяжки и уплотнительных колец. Разбирается без усилий.



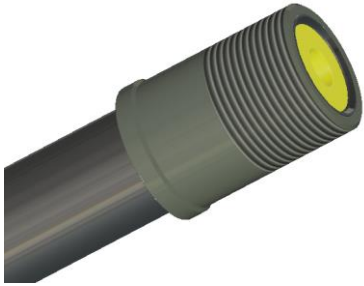
Такая разборка позволяет произвести полное техническое обслуживание изделия. Промойте в бензине и протрите насухо все детали, пересмотрите все о-ринги, при необходимости замените.

Также необходимо визуально проконтролировать состояние деталей ударной группы, в которую входит поршень, втулка амортизатора и амортизатор. Осмотрите кромку переднего торца поршня и ответную ударную площадку втулки амортизатора. Если на них заметен износ, то замените эти детали. Если после заряжания ружья гарпун вываливается, это значит, что разбилось отверстие в поршне и поршень требует замены. Практика показывает, что оптимально заменить сразу всю ударную группу даже если из строя выходит одна из ее деталей.



Сборка

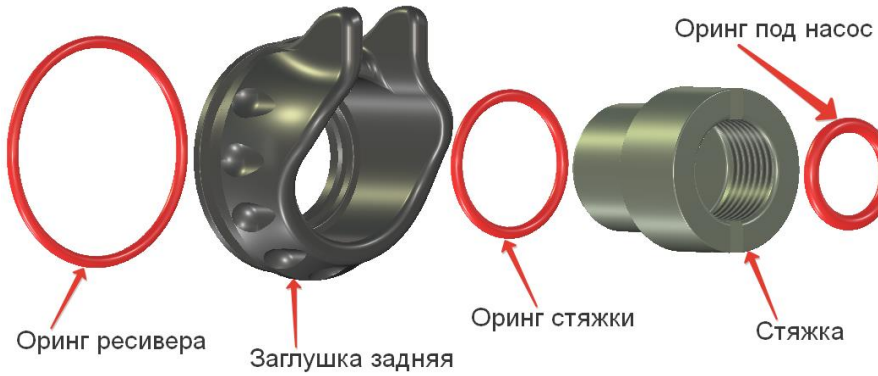
1. Для обеспечения герметичности необходимо при сборке хорошо смазать все резиновые уплотнения и установить их на свои места.
2. Поршень вставить в ствол, залив несколько капель масла между орингами.

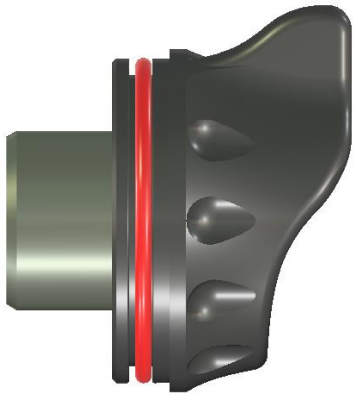


3. Установить передний ресивер и переднюю заглушку.

4. Накрутить собранный надульник, но не затягивать.

5. Собрать задник.





6. Надеть задний ресивер и штатным ключом закрутить задник до отказа.

После этого затянуть надульник до устранения внешних зазоров между деталями по длине ружья. Этой манипуляцией мы четко определяем положение рукоятки на стволе. Только после этого можно приступить к установке деталей спускового механизма и окончательной регулировке.

7. Открутить задник и снять задний ресивер.

8. Перед установкой тяги необходимо предварительно надеть на нее шайбу, коническую пружину и резиновое кольцо. Больший диаметр пружины должен упираться в шайбу. Возможно применение других неконических пружин.

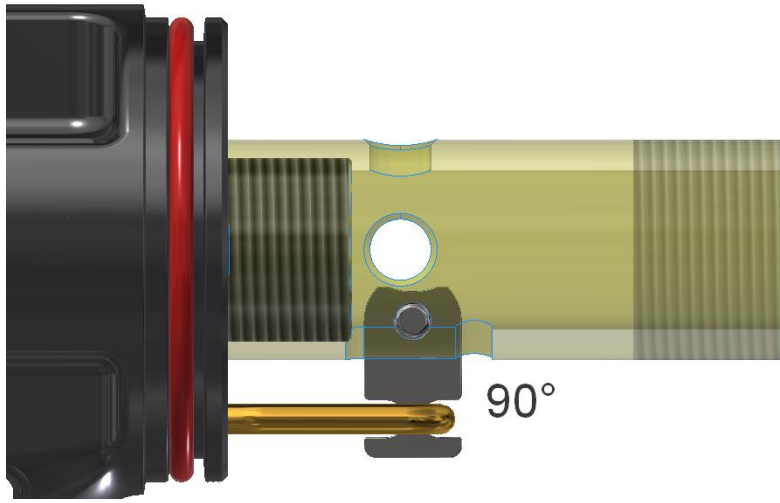
9. Вставить и закрутить тягу до конца и сделать 3-4 оборота назад. Не забывайте перед установкой смазывать резиновые оринги.
10. Установить на свои места шептало и ось шептала. Возвратную пружину пока не устанавливаем. Поскольку шептало является симметричной деталью, то устанавливать его можно любой стороной. При износе одной рабочей поверхности может быть задействована другая. Эта деталь имеет двойной рабочий ресурс, выпускается в двух вариантах.

Конфигурация «Т»

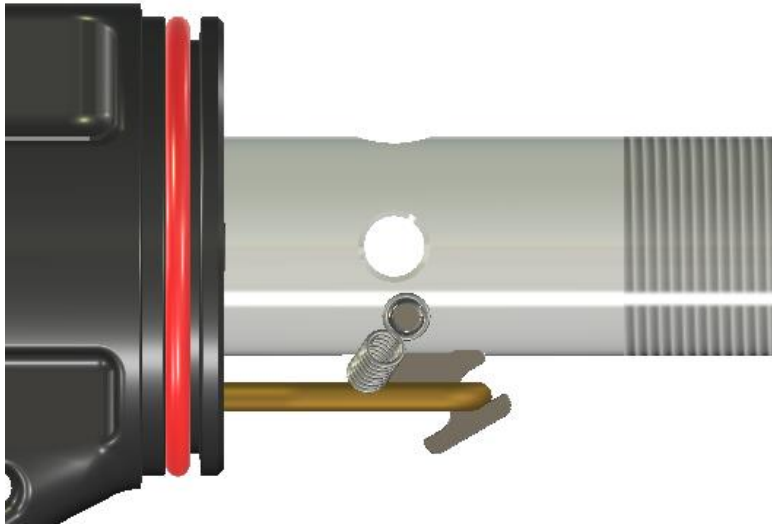
Конфигурация «О»

При замене одной конфигурации на другую нужно менять тягу на соответствующую, которые отличаются длиной.

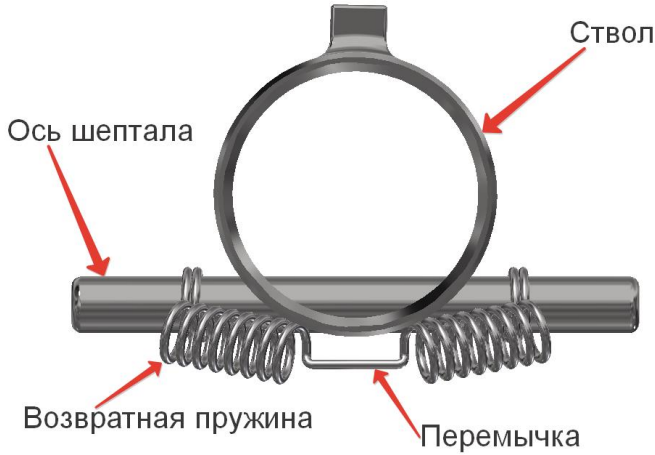
11. При регулировке вылета тяги нужно при полностью нажатом спусковом крючке обеспечить угол 90° между горизонтальной линией ствола и вертикальной осью шептала.



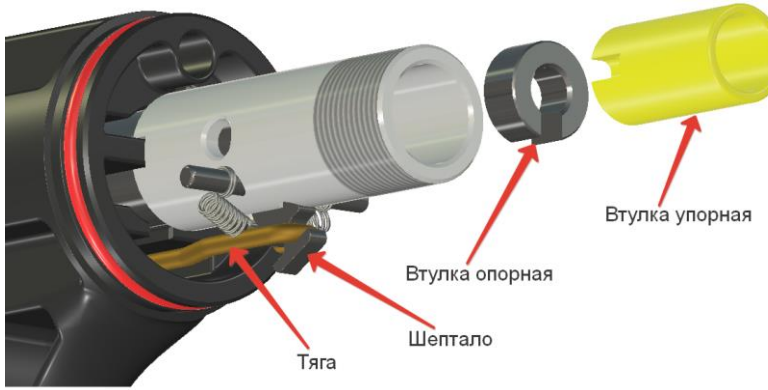
Как совет, лучше всего при разборке замерить штангенциркулем или линейкой вылет тяги по отношению к торцу рукоятки. Тогда во время сборки останется обеспечить полученный размер.
При отпущенном спусковом крючке шептало займет свое нормальное положение.



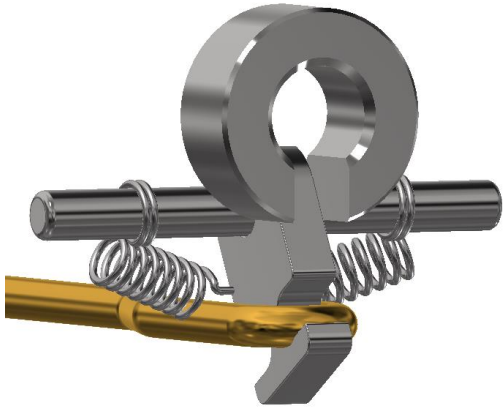
12. После этого можно установить возвратную пружину, перемещая ось вдоль оси отверстия.
13. Пружину установить перемычкой от ствола. Эта перемычка упирается в шептало и постоянно возвращает его в исходное положение.



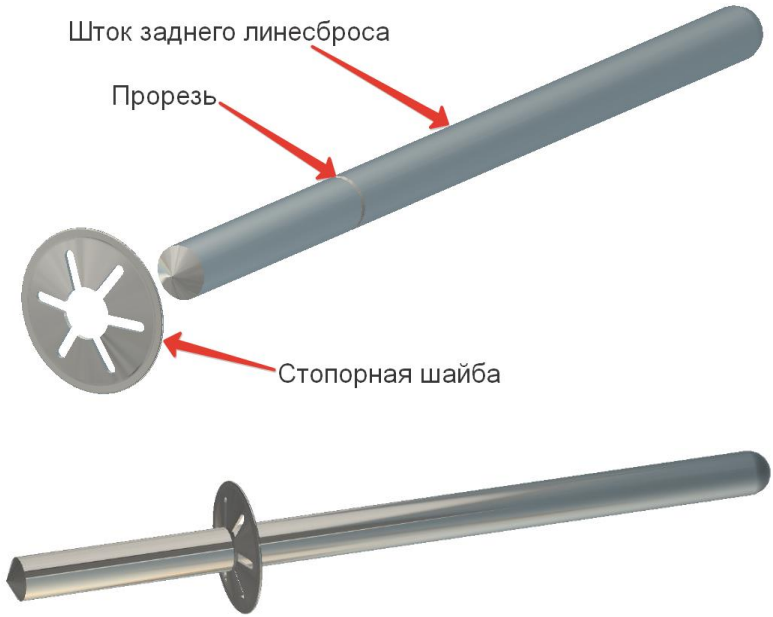
14. Установить втулку опорную и упорную.



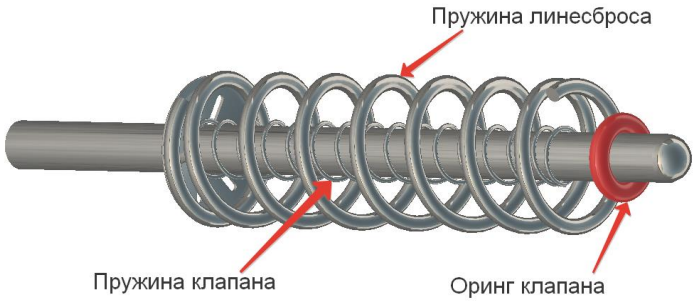
Прорезь опорной втулки должна наехать на шептало внутри корпуса спускового механизма и упереться в ось шептала.



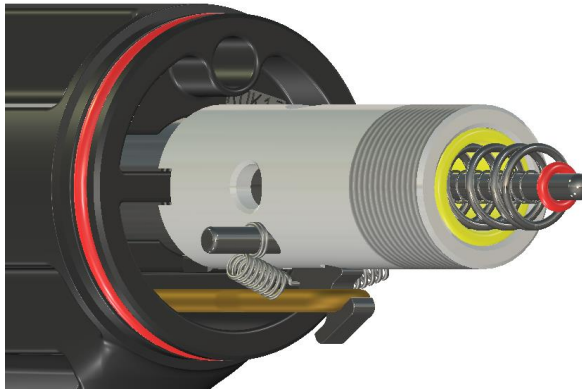
15. Зафиксировать стопорную шайбу на штоке заднего линесброса в прорези. Шайбу заводим вогнутой стороной вперед с конического торца штока.



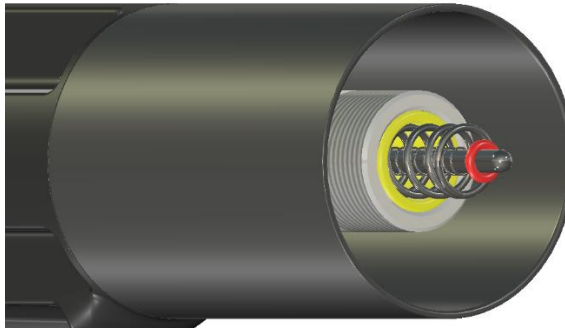
16. Насадить на шток пружину линесброса, пружину клапана и оринг клапана.



17. Шток линесброса в сборе установить в отверстие упорной втулки.

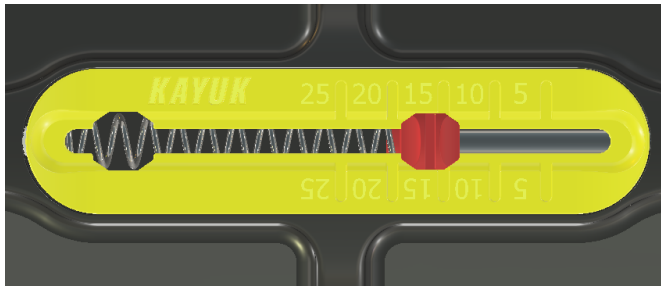


18. Установить задний ресивер.

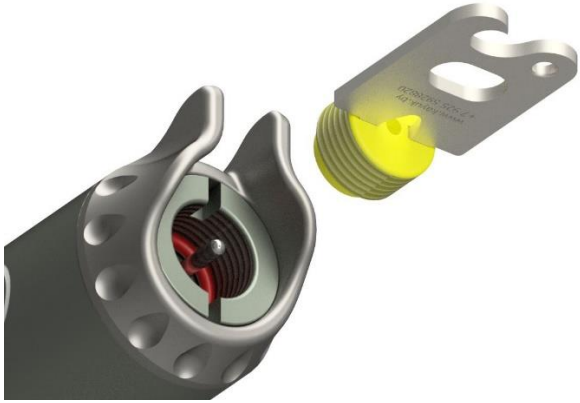


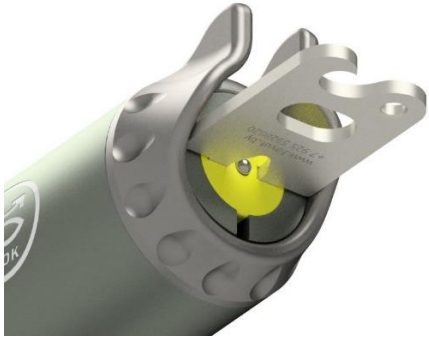
19. Залить в полость ружья по шприцу 15-20 мл синтетического моторного масла 5W40.
20. Установить и штатным ключом закрутить до упора задник, отцентрировав при этом заднюю заглушку прорезью вверх. Обязательно сделать обратный поворот на несколько градусов, чтобы не было подклинивания резьбы. При необходимости для затяжки можно использовать гарпун в качестве рычага.

21. Подсоединить насос и создать желаемое давление, глядя на стрелку индикатора давления. Произведя закачку до нужного давления, закрутите пробку и проверьте ружье на герметичность, погрузив в воду.



22. Отсоединить насос и установить пробку при помощи штатного ключа. Не затягивайте пробку с излишним усилием, чтобы избежать возможных проблем с очередным откручиванием.
Проверить ружье на герметичность, погрузив в воду.
Используя неподвижный упор, проверить работоспособность ружья.





23. Достать из холодильника бутылочку холодного пива, вскрыть ее штатным ключом и с наслаждением выпить. Вы это заслужили!

Но если что-то не получилось, то доставайте вторую, без которой не разберешься и связывайтесь со мной. Помогу.

тел.бел. +375 29 6443303 на связи всегда

тел.рос.+7 925 5928820 на связи в зоне WiFi

e-mail: info@kayuk.ru

Рекомендуется один раз в год производить сервисное обслуживание.